Milchautomaten

Risto

Risto GbR ist seit dem Jahr 2000 ein renommiertes Unternehmen, welches stationäre Kühlanlagen wie Milchtanks, Milchbehälter, Milchwannen, Plattentauscher, Wärmerückgewinnung, fahrbare Milchkühltanks, Milchautomaten und Mini Molkereien verkauft.

Milkbox light

Die Milkbox Light könnte Ihr erster Schritt in die Selbstvermarktung Ihrer wertvollen Milch sein. Gleichzeitig ist sie der Einstieg in die Welt der Risto Farmshop Solutions. Die Box ermöglicht Ihnen den Verkauf Ihrer Milch direkt ab Hof, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche. Sie ist mit unserer neu entwickelten „State of the Art" Steuerung für Smart App ausgestattet und bietet optional ein modernes, mehrsprachiges Touchdisplay. Die Milkbox Light ist eine zukunftssichere Investition, da die Integration in weitere Farmshop Solutions Komponenten und damit in unser ganzheitliches Selbstvermarktungskonzept jederzeit möglich ist. Dank der einfachen, runden Milchcontainer, ist die Milkbox Light preislich ausserordentlich interessant. Bereits die Standardausführung beinhaltet alle Komponenten, um Milch verkaufen zu können. Auch die Nutzung der Risto Smart App ist für das erste Jahr bereits enthalten.

MILKBOX LIGHT

• Höhe	196 cm
• Breite	75 oder 148 cm
• Tiefe	83 cm
• Gewicht	220 oder 320 kg
• Tankinhalt	50 – 200 l
• Anzahl Türen	1 oder 2
• Anzahl Milchtanks	1 oder 2
• Stromanschluss	230V/1/N 50 Hz
• Leistung	1,1 kW
• Verbrauch bei 17 °C	0,35 kW

IM STANDARD ENTHALTEN

- Robustes Edelstahlgehäuse
- MID-Zertifizierung (4% Fett)
- Münzeinwurf
- Bondrucker
- LCD Display
- Runder Milchcontainer 50 Liter
- Leichtlaufrollen im Inneren
- Milchtemperatur- und Füllstandsüberwachung
- Thermostatgesteuerte Heizung, die für eine gleichmäßige Innentemperatur sorgt, auch wenn die Außentemperatur auf bis zu -5°C absinkt.
- Risto Smart App
  Nutzung in Verbindung mit einem Vertrag für die Telefonhotline und den Onlinesupport. Im ersten Jahr inklusive. Danach kostenpflichtig. Eine Internetverbindung durch bspw. Surfstick ist durch den Kunden bereitzustellen.
- Banknotenleser

OPTIONAL ERHÄLTLICH

- Zusätzlicher runder Wechseltank mit 100, 150 oder 200 Litern
- Leichtlaufrollen außen am Automaten, um einen noch ergonomischeren Tankwechsel zu ermöglichen.
- Touchdisplay
  Benutzerfreundliches Kontrollsystem mit der Ihre Kunden die gewünschte Milchmenge leicht anwählen können. Die kleineste Abgabemenge ist 200ml.

Milkbox

Beim direkten Verkauf Ihrer Milch ist Ihnen von Beginn an ein optimaler Workflow wichtig. Zeitaufwändige Arbeitsschritte beim Handhaben und Reinigen Ihrer Tanks sind nicht Ihr Ding?

Dann wären unsere Milkbox 180 und Milkbox 360 der Schritt in die Risto Welt der Farmshop Solutions. Die Produkte aus dieser Serie verfolgen einen ganzheitlichen, ergonomischen Ansatz bei der Vermarktung lanwirtschaftlicher Produkte über mehrere hochfrequentierte Verkaufsstellen. Supermärkte, Metzgereien, Bäckereien - um nur einige zu nennen.

Der viereckige Wechselcontainer spart in Verbindung mit der automatischen Reinigungsstation beim Beschicken Ihrer Automaten wertvolle Zeit. Gleichzeitig versorgt Sie die Risto Smart App live mit aktuellen Informationen über den Füllstand und den Gesamtzustand Ihrer Automaten.

Unsere Milkbox 180 und Milkbox 360 mit der automatischen Reinigungsstation passen perfekt in die Welt der Risto Farmshop Solutions. Auf den nächsten Seiten erfahren Sie mehr. Optimieren Sie Ihren Workflow, maximieren Sie Ihren Ertrag.

MILKBOX 180

• Höhe	196 cm
• Breite	75 cm
• Tiefe	83 cm
• Gewicht	220 kg
• Tankvolumen	180 + 20 l
• Anzahl Türen	1
• Anzahl Tanks	1
• Anschluss	230V/1/N 50 Hz
• Leistung	1,1 kW
• Verbrauch bei 17 °C	0,35 kW

MILKBOX 360

• Höhe	196 cm
• Breite	148 cm
• Tiefe	83 cm
• Gewicht	320 kg
• Tankvolumen	360 + 40 l
• Anzahl Türen	2
• Anzahl Tanks	2
• Anschluss	230V/1/N 50 Hz
• Leistung	1,1 kW
• Verbrauch bei 17 °C	0,35 kW

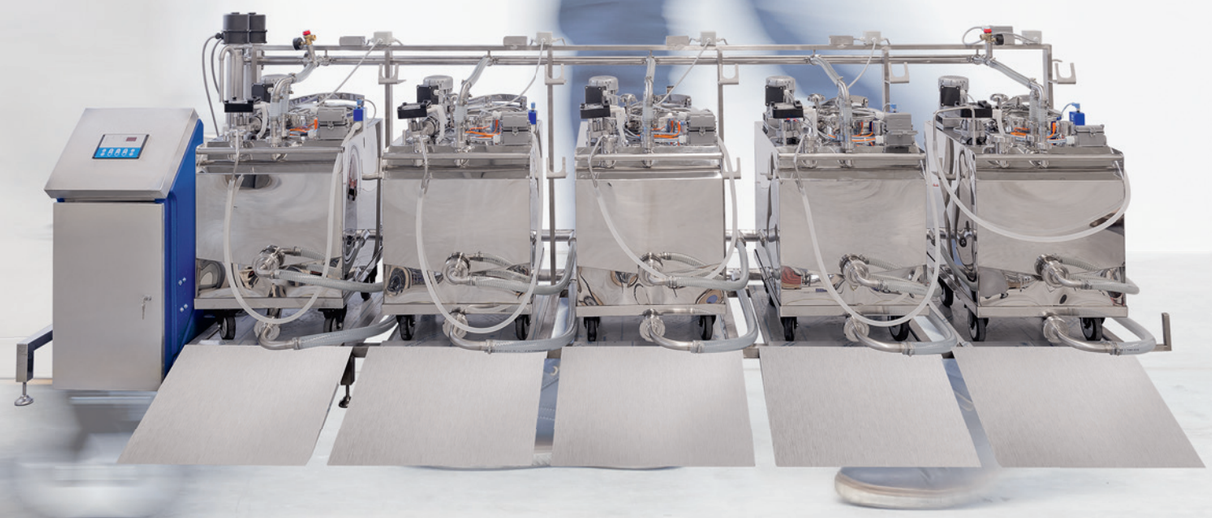
Milkbox Supermarkt

Nicht nur auf den hauseigenen Höfen nimmt die Direktvermarktung der Milch zu, auch in Supermärkten wie REWE, Edeka usw. wird die Milkbox zunehmend beliebter. Speziell hierfür wurde die Milkbox Supermarkt entwickelt und produziert. Das gesonderte Abrechnungssystem ermöglicht die Verknüpfung zwischen Milkbox und der Kasse im Supermarkt. Statt einem Münzeinwurf-System enthält die Milkbox Supermarkt ein Bon-System. Dem Kunden bereits schon durch alle Pfandautomaten bekannt, vereinfacht auch das Bon-System der Milkox Supermarkt dem Kunden jeden Einkauf von frischer Milch im gewohnten Supermarkt. Die Milkbox Supermarkt enthält also die gleichen Standards wie die Milkbox, hebt sich allerdings durch das speziell entwickelte Bon-System ideal für die örtlichen Supermärkte ab. Durch die Milkbox Supermarkt ist kein Weg mehr zur frischer Milch zu weit. 100% Integration in den Einkaufs-Alltag, 100% eigene Milchvermarktung.

Der Risto Wechseltank

Unsere Milchautomaten stehen für effiziente und ergonomische Arbeitsabläufe. Das Herzstück der Milkbox ist der gekühlte Milch Container 180, der 180 Liter Milch fasst. Ein zusätzlicher integrierter 20 Liter Behälter sammelt das verunreinigte Reinigungswasser nach jedem Zapfvorgang auf. Alle Milch- und Netzanschlusskabel werden direkt am Milch Container 180 mittels Schnellverschlüssen innerhalb von Sekunden angeschlossen. Die montierten Räder sowie der robuste Griff sorgen für den bequemen Transport von Ihrem Hof bis zur Verkaufsstelle. Die Milkbox ist mit einer Auffahrrampe ausgestattet, sodass Sie den frischen Milch Container 180 einfach in den Verkaufsautomaten schieben können.

Um die gebrauchten Milch Container 180 zu reinigen, bieten wir eine für Ihren Hof vorgesehene automatische Reinigungsstation an. Sie ist in verschiedenen Größen von eins bis fünf Reinigungsplätzen lieferbar. Wenn Sie von Ihrer Verkaufstour zurückkommen, schließen Sie die leeren Milch Container 180 einfach an Ihre Reinigungsanlage an und starten das Programm. In weniger als einer Stunde sind die Wechseltanks wieder gebrauchsfertig und können neu befüllt werden.



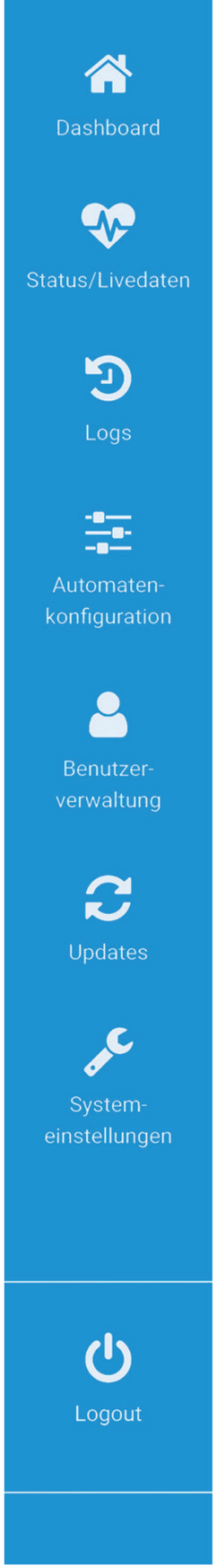
- Spart Ihre kostbare Zeit
- Schnell und einfach installiert
- Freund der Veterinäre
- Auf Knopfdruck sauber

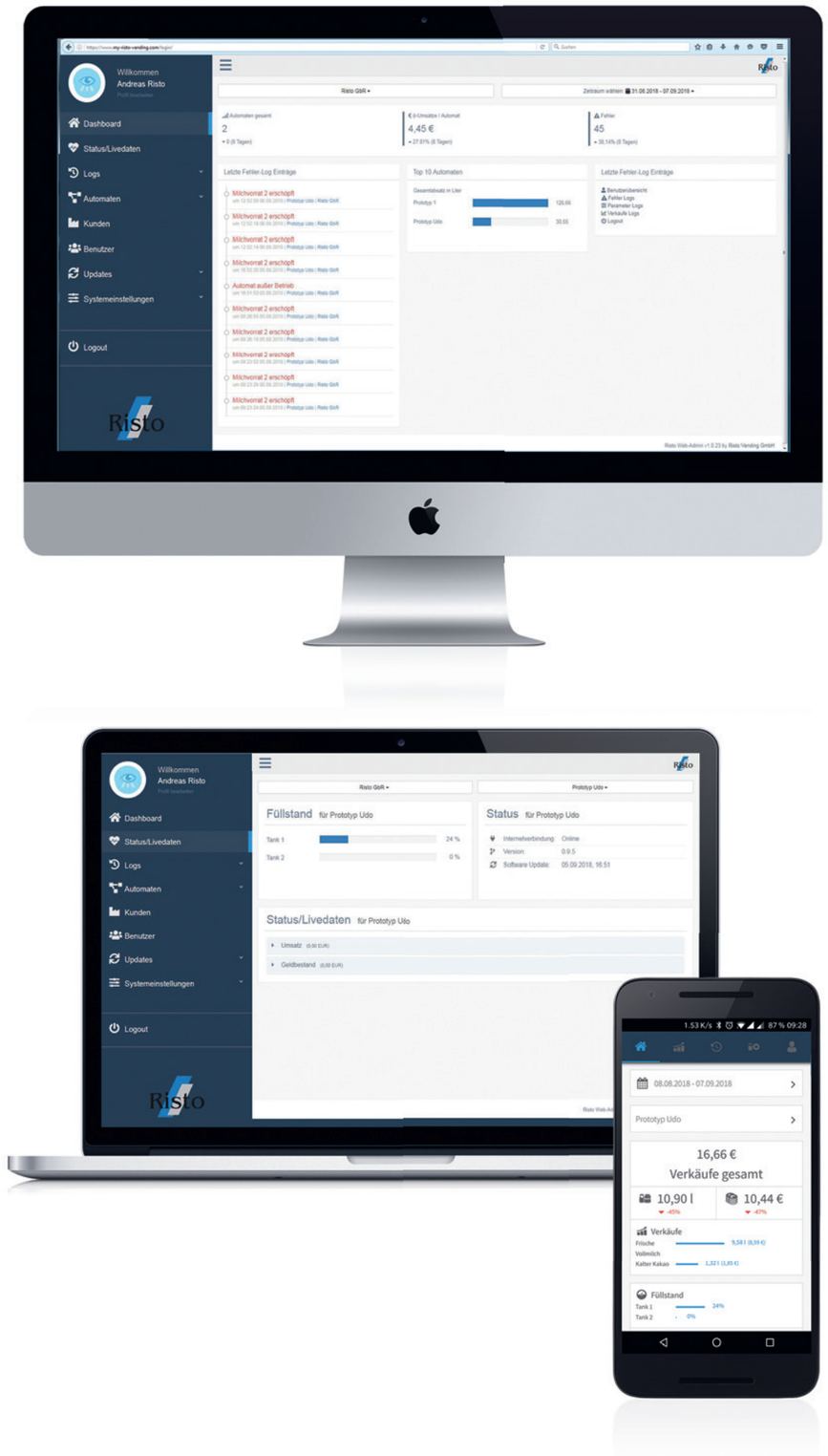
Risto Smart App für Milkbox

Prozesse effizient und komfortabel gestalten

Live-Daten einsehen, Automatenkonfigurationen an Ihrer Milkbox durchführen (im Backend), Fehlermeldungen einsehen und bewerten, über Ihre Füllstände informiert bleiben, Ihre Routen effizienter gestalten und detaillierte Abrechnungsinformationen für Ihre Verkaufsstellen bereitstellen. Das sind nur einige Punkte, die Sie benutzerfreundlich und intuitiv online von Zuhause aus durchführen können. Und wenn Sie einmal ein Problem nicht selbst beheben können, hilft Ihnen unsere Service-Telefonzentrale oder ein Servicetechniker bei Ihnen vor Ort schnell weiter.

- >> Mehr freie Zeit für Sie
- >> Informiert bleiben durch Live-Daten
- >> Anlagen einfach konfigurieren
- >> Einfach zu bedienen
- >> Richtige Milchmenge beliefern
- >> Routen effizient gestalten
- >> Mehrere Automaten verwalten
- >> Verkaufsstandorte vergleichen
- >> Mit Live-Daten Abrechnungen einfach erstellen
- >> Immer aktuell durch Updates
- >> Fernzugriff durch Risto Service
- >> Ertrag maximieren





Ihr Händler vor Ort:

Risto GbR
Zum Schlahn 12
51709 Marienheide
Deutschland

Tel: +49 (0)2264 200 99 50
Mail: verkauf@risto.de
Web: www.risto.de

Design by: www.stefanie-pankratz.de